

PSSG Profilschienenschneidergeräte Anleitung

Vorbereitung / Aufbau des Geräts

1. Handhebel in die in dem Exzenterbolzen vorgesehene Bohrung einstecken und mit Innensechskantschraube sichern.
2. Den beweglichen Maßschieber auf die Maßeiste aufchieben. Dabei beachten, dass im Maßschieber eine vormontierte Druckplatte vorhanden ist.
3. Maßeiste mit den vormontierten Schrauben an der Unterseite des Grundgerätes befestigen und sichern.

Handhabung des Gerätes

1. Auf der Skalierung der Maßschiene stellen Sie durch Vorfahren mit dem Maßschieber die Länge, welche Sie abschneiden bzw. Lochen wollen ein.

Messpunkt zum Schneiden ist die Rückseite, zum Lochen die Vorderseite des Maßschiebers.

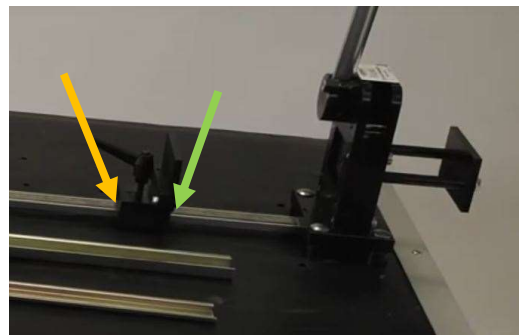
2. Schneiden

Die abzuschneidende Schiene wird in die in der Schnittplatte entsprechend vorgesehene Kontur eingeführt und gegen den voreingestellten Maßschieber geschoben.

Achtung! Messpunkt zum Schneiden: Rückseite (gelb)

Sie erhalten dadurch die abzuschneidende Länge.

Um einen rechtwinkligen Schnitt zu bekommen ist es unbedingt notwendig, dass während des Schneidens die Profilschiene auf dem Auflagebügel aufliegt und an dem jeweiligen Anschlagstift angeschlagen wird. Durch ziehen am Handhebel erfolgt der Schnitt.



Bitte Handhebel gleichmäßig in einem Zug durchziehen. Kein Unterbrechen und Neuanfang (sogenanntes Hacken) des Schneidvorganges! Dies geht zu Lasten der Schnittplatte und kann im ungünstigsten Falle zu Plattenbruch führen.

3. Lochen (nur PSSG-5)

Sie haben zwei Möglichkeiten des Lochens, Langloch und Querloch. Für beide Locharten befindet sich der Kanal zum Einführen der Schiene an der Vorderseite des Gerätes unterhalb des Auflagebügels.

Welcher Kanal für welche Lochart vorgesehen ist können Sie auf der Markierung des jeweiligen Niederhalters erkennen. Als Schienenanschlag dienen die 2 im Maßschieber vormontierten Stifte.

Achtung! Dicker Kopf dient als Anschlagfläche.

- Zum Lochen des Langloches stellen Sie das gewünschte Maß, wie bereits unter Pos. 1 beschrieben, auf der Skalierung der Maßschiene ein.

Achtung! Messpunkt zum Lochen: Vorderseite (grün)

- Zum Lochen des Querloches schieben Sie den Maßschieber so weit nach vorne gegen das Gerät bis dieser an der Grundplatte anschlägt. Das Querloch ist auf ein Maß von ca. 12,5 mm (Schiennenanfang bis Lochmitte) voreingestellt.

Wollen Sie den Abstand vergrößern können Sie auf der Maßeiste die mm entsprechend zustellen. z. B. Maß 20 mm bedeutet Zustellung von 7,5 mm.

Wollen Sie einen kleineren Abstand als 12,5 mm können Sie das über eine entsprechende Justierung des Anschlagstiftes erreichen. Diese Justierung nehmen Sie in Eigenverantwortung vor, eine Garantie für eine genaue Justierung übernehmen wir in diesem Falle nicht.