

**PPL**

**Hydraulische Hochdruck-Rohrreinigungsanlagen**



Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

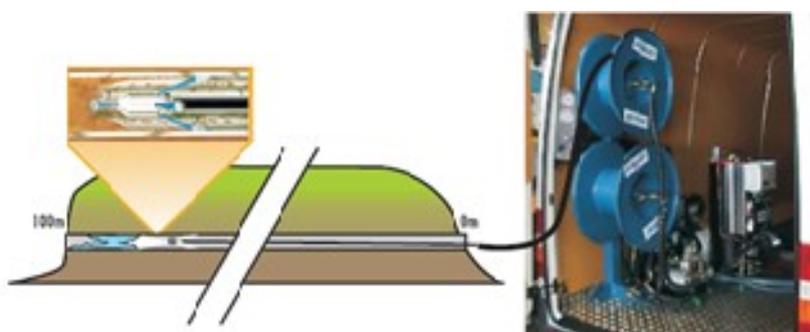
Druck 01. Januar 2023

## PPL

# Hydraulische Hochdruck-Rohrreinigungsanlagen

Hochdruckreinigungsanlage (Eigenantrieb) für Rohre und Abflüsse:

- Trägerfahrzeug/-maschine:  
Kanalkombis, Pick-Ups, Kleintransporter, Saug- und Spülwagen, Nutzfahrzeuge, LKWs, Traktoren, usw...
- Anwendungsbereiche:  
Reinigung, Beseitigen von Verstopfungen, Enteisen von Leitungen und Abflüssen, Entleeren und Spülen von Rohren, Abflüssen, Abwasserleitungen, Straßenabläufen, Düchern, usw...
- Eigenschaften:  
HPW-Pumpe Kolben zu Kolben Typ), pulsierende Reinigungsdüse (Eigenantrieb) mit einer Arbeitslänge von über 100 m bei horizontalen Rohren und über 5 Stockwerken bei vertikalen Rohren. Leichter Schlaucheinzug und erhöhte Spülwirkung mit hydraulischer Schlauchhaspel. Optional mit Heißwassererzeuger für höhere Reinigungskraft.



Typ	Wasserausgang	Schlauch	Länge	Hydraulik	Gewicht*
PPL-250-M	30 L/min bei 250 bar	3/8"	50 m	45 L/min bei 210 bar	70 kg
PPL-220-M	50 L/min bei 220 bar	1/2"	50 m	70 L/min bei 210 bar	72 kg
PPL-180-M	90 L/min bei 180 bar	3/4"	50 m	115 L/min bei 210 bar	73 kg
PPL-460-M	50 L/min bei 460 bar	1/2"	100 m	115 L/min bei 210 bar	85 kg

## PPL-TRUCK Rohrreinigungsanlage auf Raupenfahrgestell

Hochdruckreinigungsanlage (Eigenantrieb) für Rohre und Abflüsse

- Extra schmale Bauweise um auch durch enge Türen fahren zu können.
- Hohe Geländegängigkeit machen die Maschine zu einem universell einsetzbaren Arbeitsgerät.
- Der geringe Bodendruck sorgt dafür, dass die Rohrreinigungsanlage auch auf weichen Untergrund eingesetzt werden kann.
- Auch als mobiles Hydraulikaggregat zum Antrieb anderer Hydraulikwerkzeuge einsetzbar.
- Optional mit Stromgenerator lieferbar.



Schmale Bauweise



Sprühlanze zum Reinigen von Gerät und Arbeitsplatz



Kanalspülen mit der Rohrreinigungsdüse

## HPW – Hydraulische Hochdruckpumpen

Hydraulisch angetriebene Hochdruckreiniger zum Anschluss an einen Hydraulikkreislauf.

### Merkmale

- Für Reinigungsarbeiten in freiem Gelände ohne Stromanschluss
- Ideal zum Einbau in Fahrzeuge wie Betonmischer, Traktoren, Straßenreinigungsfahrzeuge oder Beton-pumpen
- Ideal zum Reinigen von Baumaschinen vor Ort
- Leiser Betrieb, wartungsarm, vibrationsarm
- Einstellbarer Wasserdruck
- Serie HPW\*:
  - Lineare Durchfluss- und Drucksteuerung von 0-100%.
  - Keine rotierenden Teile, zwei bewegliche Teile**EXTREM WARTUNGSARM**
  - \*Version ST+PA: mit Druckentlastung; das Wasser wird in einen Bypass umgeleitet, wenn die Pistole nicht betätigt wird
  - \*Version AB: Korpus aus Aluminium-Bronze (Anfrage)
  - \*Version LS: Load Sensing (Wasserdruckregulierung)
- Einige Pumpen können auf Wunsch für aggressive Flüssigkeiten wie Pestizide, Desinfektionsmittel und Salzwasser vorbereitet werden
- Bypass-System leitet das Wasser um, wenn kein Wasser gefördert wird.
- 12 Volt Magnetventil zum EIN/AUS-Schalten optional erhältlich.
- Diese Version verfügt auch über einen Öl-Bypass. Das spart Energie und schont die Maschine.



HPW

\*\* Varianten:

\*-Motoren für WHY/THY: A=11 ccm Motor für 20 L/min. - B=14 ccm Motor für 25 L/min. - C=17 ccm Motor für 30 L/min.

\*\*-HE – Motor A, B, oder C, mit 12 Volt Magnetventil zum Ein/Aus-Schalten.

\*\*-H – Motor mit Ölmengekontrolle für 20-40 L/min., schützt den Motor vor Überlastung.

\*\*-F – Motor mit Magnetventil und Wasserhochdruck mit Drucksensor.

Das Aggregat schaltet ab, wenn der Schalter an der Lanze losgelassen wird. Wird der Schalter wieder betätigt, startet die Hydraulik neu.

Typ	Wasserausgang	Kraftbedarf	Ölmenge	Abmessung	Gewicht
HPW-250/30-40-ST	30 L/min bei 250 bar	12,5 kW	40 L/min bei 250 bar	17x18x24 cm	11 kg
HPW-220/50-70-PA	50 L/min bei 220 bar	18,5 kW	70 L/min bei 210 bar	22x21x29 cm	25 kg
HPW-180/90-115-PA	90 L/min bei 180 bar	27 kW	115 L/min bei 210 bar	27x18x33 cm	28 kg
HPW-460/50-115-PA	50 L/min bei 460 bar	38 kW	115 L/min bei 250 bar	25x23x33 cm	26 kg

## WHU – Wassererhitzer

für Wasser-Hochdruckpumpen.

- Dieser Wassererhitzer, der heißes Wasser oder Dampf erzeugt, ist ideal für anspruchsvolle Reinigungs-aufgaben.
- Hohe Wassertemperatur erhöht die Reinigungs- und Reibungswirkung des Wasserstrahls.
- Das Gerät wird in der Druckleitung der Hochdruckpumpe eingebaut.
- Das Gerät ist speziell für den mobilen Einsatz gedacht.
- Es hat neben Wasser-Anschlüssen; einen Wassertank, Warmwasser-Ausgang und einen elektrischen Anschluss (vom Fahrzeugen 12/24 Volt).
- Steuergehäuse mit frontseitig montierten Schaltern. Leichte und zugängliche Bedienung Der Zündeinheit.
- Die Heizleistung beträgt 110 kW.
- Ausgestattet mit einer Steuereinheit.
- Verbrauch: 13,5 L/h Diesel



Typ	Leistung	Wasserdruck	Erwärmung		Abmessung	Gewicht
			15 L/min	30 L/min		
WHU-110-200	110 kW	200 bar	96°C	48°C	63x44xH90 cm	88 kg
WHU-110-500	110 kW	500 bar				